

BLASER SWISSLUBE

Dix ans de formation sur les lubrifiants

Le prochain séminaire organisé par Blaser Swissslube France, les 17 et 18 novembre, marquera le dixième anniversaire d'une formation déjà bien rodée qui a vu passer quelque 1 500 participants. C'est pour la plupart, une expérience passionnante offrant et une base de connaissance sur les lubrifiants de coupe applicable immédiatement. Ce séminaire accessible dans le cadre de la formation professionnelle recueille chaque fois près de 96 % de satisfaction.



Dans le Centre technologique des essais comparatifs montrent des écarts importants sur la productivité et qualité d'usinage.

24

L'accueil des participants est l'occasion de prendre en compte la diversité des profils et des attentes de chacun. Techniciens utilisateurs ou de maintenance, ingénieurs de production, spécialistes outils ou process usinage, mais aussi cadres en responsabilité du management, de la sécurité sanitaire, de l'environnement, des achats, tous sont venus soit pour découvrir les différentes familles de lubrifiants et leurs spécificités, se perfectionner pour mieux les sélectionner et bien les utiliser... Des fabricants de machines et d'outils participent à cette formation à la fois théorique et pratique d'une durée de deux jours.

Une immersion au cœur des installations de Blaser Swissslube à Hasle-Rüegsau, en Suisse sert de fil d'Ariane pour rencontrer par les responsables des différents services de l'entreprise et docteurs de recherche. Les enseignants ont de l'expérience et ouvrent largement la discussion en français pour répondre aux questions d'un auditoire très diversifié qui se projette dans le quotidien de ses préoccupations professionnelles, qu'il s'agisse de sous-traitance mécanique ou décolleteurs, de taillage d'engrenages, de rectification, ou de grands groupes industriels ayant tous en commun une forte attente pour l'innovation en usinage dans la conception des outils ou autour de nouveaux matériaux...

Ici la biologie, la microbiologie, la recherche ADN sont au service de mis-

sions organisationnelles proches de celles que l'on trouve chez les élèves : contrôle qualité des achats et de la production de Blaser, recherche et développement de nouveaux produits, développement spécifique de produits solubles et huiles entières sur cahier des charges, service de suivi analytique des produits en exploitation chez les clients... L'analyse prédictive pour une bonne maintenance des lubrifiants solubles en exploitation dans les machines ou cuves des clients, de même que la résolution de problèmes rencontrés retiennent l'attention de ces visiteurs apprenants. C'est pourquoi, avec plus de 60 spécialistes, les laboratoires de recherche accueillants font grande impression.

L'OUTIL LIQUIDE

C'est un panorama bien documenté concernant la santé et sécurité au travail, que propose le spécialiste Blaser à propos de la nouvelle législation GHS applicable depuis le premier juin 2015, les biocides, les directives Reach, les spécificités de la réglementation française... avant d'aborder les dispositions propres aux accréditations de filières telles que l'industrie médicale, aéronautique ou automobile.

Loin d'être négligée, la dimension pratique s'appuie sur l'interdépendance des paramètres outil, matière, process et lubrification pour répondre aux questions de choix du bon lubrifiant, de longévité

avec une maintenance adaptée, sans oublier les stratégies d'optimisation globale sur l'a productivité, la qualité d'usinage et la rentabilité économique.

Le concept de l'outil liquide optimisé permettant des gains significatifs et mesurables devient une évidence tangible pour les participants invités à découvrir le Centre technologique d'essais et de production. Celui-ci dispose d'un équipement de premier ordre pour matérialiser, à partir de cas concrets, les différences entre un lubrifiant classique et une stratégie qui repose sur la recherche d'un Outil liquide optimisé quel que soit le type de production envisagé.

Équipés de caméras, de capteurs de mesure de puissance absorbée, de systèmes d'arrosage multiples (micro-lubrification, haute pression...), les centres d'usinage 4 et 5 axes, tour à embarreur, rectifieuse cylindrique fournissent toutes les informations nécessaires pour des essais comparatifs en conditions réelles de production. Les résultats et conclusions sont très parlants pour les visiteurs qui trouvent matière à faire progresser leur entreprise dans un domaine qui offre des potentialités importantes et souvent inexploitées.

Un séminaire passionnant qui, au dire des participants est une mine de savoir-faire. Au terme du séjour, la délivrance d'un certificat de formation atteste d'une compétence encore rare dans nos entreprises, même si elle est fort appréciée par les donneurs d'ordres emblématiques et les sous-traitants.