

événement

## Des records de performances aux **Trophées de Blaser**

**C'est installés dans les fauteuils du Boeing 747 stationné au musée de l'Air et de l'Espace que les participants aux 4<sup>èmes</sup> Trophées Blaser Swisslube, organisés par Blaser sur le thème des lubrifiants réfrigérants au service de la réussite métier, ont pris la mesure des objectifs de progrès qui sont le point de départ des changements et améliorations apportés par les nouveaux lauréats, au cours de leur processus d'usinage.**

**D**ans ce décor qui rappelle les défis relevés par toute l'industrie aéronautique, cette 4<sup>e</sup> remise de Trophées par Blaser Swisslube a été l'occasion d'un échange d'expériences des plus intéressants, et a permis de démontrer, si tant

Dans sa présentation, le représentant de SAGEM-SAFRAN, Alain Roussy, a développé la stratégie de production, calquée sur le positionnement marché du groupe industriel. En conclusion, il souligne que le développement basé sur l'innovation et la sécurisation en production peut conduire au leadership. Pour lui, les outils et les lubrifiants sont les vecteurs à faire progresser périodiquement pour y parvenir.

### **Mieux pour les Hommes les processus**

La société EODA a, quant à elle, résolu des problèmes d'allergie chez les opérateurs et visé un taux de charge machine à 100 % de 6 h à 22 heures grâce à une sécurisation des processus sans surveillance à l'aide d'un lubrifiant adapté. La rentabilité ainsi obtenue dans une production quasi unitaire permet de conserver des prix attractifs. Un aspect clé pour étendre et consolider son fichier clients.

Même credo pour la société Varloteaux. Pour ce sous-traitant de la région parisienne, la recherche du couple outil-lubrifiant est indissociable des gains de productivité réalisés. Elle est la clé de voûte de sa maîtrise de l'enlèvement de matière à grand débit (500 cm<sup>3</sup>/mn).

Quant aux gains de performance réalisées par l'entreprise Bérieau grâce au changement de lubrifiant qu'il a opéré, ils sont tout à fait remarquables. Ce n'est rien de moins qu'un accroissement de la productivité du poste de 50 %, alors même que celui-ci est robotisé en chargement/déchargement, ce qui élimine tout facteur humain pouvant influencer sur les résultats de l'étude. Des résultats d'autant plus importants que les gains de performance ainsi obtenus ont évité à l'entreprise d'avoir à procéder à un doublement du poste. Une acquisition qui aurait coûté à l'entreprise 300 k € et n'aurait pas pu être rentabilisée car il s'agit d'une ligne spécialisée qui aurait souffert d'une charge insuffisante.

Sous-traitant du secteur aéronautique, Esteve met pour sa part l'accent sur le haut niveau de performance et la stabilité de ce dernier en production. Une caractéristique qui, pour lui, permet aux opérateurs d'exprimer tous leurs talents et compétences d'usineurs.

### **Un outil performant et stable**

Pour les 5 lauréats des Trophées Blaser Swisslube 2014, une évidence s'impose : le fluide de coupe est l'outil liquide ! Un outil qui offre un avantage concurrentiel significatif mais qui au-delà augmente leur expertise métier. Ce constat sans appel est valable quel que soit le secteur de l'industrie concerné. Pour le fabricant, c'est une direction, un cap à retenir pour tous ceux qui ambitionnent d'améliorer la productivité, la qualité et la rentabilité en production, tout en préservant l'homme et son environnement. C'est fort de cette conviction que Blaser nous fixe d'ores et déjà rendez-vous en 2015 pour une nouvelle édition de ces trophées décidément très techniques. Qui sera le 20<sup>e</sup> lauréat des Trophées Blaser Swisslube ? ●



**Marc Blaser, Pdg de Blaser Swisslube remet le trophée à Alain Roussy, représentant de SAGEM-SAFRAN.**

est que ce soit encore nécessaire, que le choix judicieux d'un fluide de coupe est un levier formidable sur les coûts et les contraintes de production.