

ZOOM SUR...

Blaser Swissslube et l'industrie médicale

La production au service du secteur de la santé, conformément aux critères des normes propres à l'industrie médicale, requiert une démarche poussée sur le process et une totale maîtrise de la qualité. Concernant la coupe de matériaux difficiles ou durs tel, que titane médical, la lubrification devient alors une composante essentielle, à la fois pour favoriser une vitesse de coupe importante et rester en dessous du point d'éclair.

Les limites des process d'usinage sont souvent atteintes pour certaines opérations de forage, taraudage et tourbillonnage à cause de la relation outil-matière (température et phénomènes de résonance).

Pour atteindre une logique de process optimisé durable des paramètres d'usinage, Michel Porte, dirigeant des sociétés Easy Implants et Porte SAS a poussé des essais en partenariat avec Blaser Swissslube dans deux directions, l'optimisation des conditions d'usinages délicats sur les pièces et l'amélioration de la longévité des outils.

Cette approche d'une production très spécialisée a démontré tout l'intérêt d'une lubrification à l'huile de coupe entière Blasomill 22-51. Elle a bénéficié d'un raffinage poussé permettant l'optimisation de ses performances et lui conférant un aspect transparent.

Par sa performance et sa stabilité en production, cette huile marque l'aboutissement d'une évolution au cœur de la relation outil-matière, au moment de la formation du copeau. La pénétration de l'arête de l'outil nécessite un moindre effort à la broche de la machine, l'abrasion du profil de l'arête est fortement diminuée. Les résultats ont été sans appel : la longévité des outils a été multipliée au moins par cinq.

Côté machine et environnement, Blasomill a offert d'excellents résultats permettant des vitesses élevées de coupe sans production d'odeur, ni brouillard.

La maîtrise du process ainsi obtenue autorise un travail sans surveillance : fiabilité renforcée des états de surfaces et caractéristiques dimensionnelles des pièces, faible usure des outils, autonomie de production...

Blasomill, huile minérale, élimine de par sa constitution tout risque d'innocuité matière (microfissure, atteintes à



L'huile de coupe Blasomill 22-51 marque l'aboutissement d'une évolution au cœur de la relation outil-matière, au moment de la formation du copeau.

l'homogénéité matière) ou de contamination croisée en production, notamment par des résidus matière, ce qui marque sa bonne adaptation aux spécificités propres à la réalisation d'implants médicaux.

L'INFLUENCE DU LUBRIFIANT

L'influence du lubrifiant sur la performance globale en production marque une étape nouvelle dont se félicite le dirigeant. « Si un outil effectue l'usinage sans démontage de 500 pièces en titane au lieu de 70, c'est une nouvelle base de production plus qu'une simple économie. »

En décolletage, la productivité, cheval de bataille dans la vallée de l'Arve, s'oriente principalement sur une lubrification en huile entière ou soluble à haute performance.

Les huiles minérales de dernières générations offrent pour leur part un large choix de solutions : différentes viscosités, avec ou sans soufre, de même pour d'autres additifs.

Elles présentent différents niveaux de performance (toutes ne sont pas égales !), protection, résistance à la haute pression, longévité des outils...

À base d'huile minérale, la gamme des Blasomill de Blaser Swissslube s'impose dans ce registre. Cette huile entière offre une grande polyvalence d'utilisation. Plus spécifiquement, la gamme Blasomill DM est utilisée avec arrosage haute pression pour le perçage profond et forage de faibles diamètres, grâce à des additifs spécifiques, repoussant encore les limites de résistance du film d'huile sur l'arête de coupe.

Les huiles de coupe à base d'ester d'origine végétale et de synthèse, gamme Vascomill, conviennent aussi bien à la lubrification intérieure qu'extérieure. Elles réduisent les adhérences (gains outils et qualité de surface) et favorisent aussi un bon essorage après l'usinage. Les pièces ne présentent presque aucun résidu. Elles répondent à des cahiers des charges spécifiques, notamment pour le secteur médical.

Blaser Swissslube est présent au Simodec. Une occasion pour tous de découvrir comment, avec l'outil liquide, vous influencez la productivité, la qualité d'usinage et la rentabilité ce qui permet d'augmenter votre compétitivité dans de bonnes proportions.