

APB Saddier et Blaser Swisslube, une réussite commune

L'histoire de cette société de sous-traitance de la vallée de l'Arve est empreinte de dynamisme. Son adaptation aux conditions concurrentielles internationales passe d'abord par la capitalisation des savoir-faire et l'extension du parc machines en direction de la performance et de l'usinage multi axes et multi broches. La lubrification y joue un rôle de premier plan.



Avec 25 tours mono ou bi broches et 7 centres d'usinage, la société **APB Saddier** mise sur la polyvalence des équipements pour satisfaire la production de séries importantes et aussi le traitement d'urgences ou de petites séries en lots de 500 unités. 80 % de la production est réalisée sans démontage et sort finie de la machine. Pour maximiser cette volonté de performance sur les pièces complexes, ils disposent de moyens appropriés comme les tours bi broches multi axes disposant de 3 tourelles et 66 outils. L'obtention par APB Saddier d'un trophée remis par le formulateur suisse de lubrifiants **Blaser Swisslube**, lors du salon Industrie Lyon mérite d'en comprendre le sens. Depuis 1988, date de l'intégration du premier tour CN de décolletage, les établissements APB Saddier ont adopté le premier lubrifiant soluble bio équilibré Blasocut BC 2000 de Blaser Swisslube. Les motivations de ce choix reposent sur la volonté de concilier performance en usinage, préservation des opérateurs et des équipements. Très performante à

l'époque, la gamme Blasocut a fourni 3 générations de lubrifiants. Elles ont accompagné les évolutions d'APB Saddier, non seulement pour autoriser des vitesses de coupe de plus en plus importantes, mais également pour l'allongement des durées de vie outil, l'impact sur la qualité des pièces, la réduction des contraintes et la diminution des arrêts machine. L'environnement est également amélioré, grâce à des pièces et machines propres et non grasses, ainsi que la suppression des brouillards d'huile. Enfin, et ce n'est pas le moindre, les responsables de l'entreprise ont constaté une baisse de 25 % des consommations de lubrifiant. Concernant l'usinage des pièces de diamètre inférieur à 30 mm, les 15 tours à embarreur sont équipés d'huile entière Blasomill de Blaser Swisslube, pour un arrosage haute pression à 120 bars. La conception de cette huile permet des usinages très difficiles sans brouillard tels que perçages, réalisation de gorges et alésage de très faibles diamètres. Cette

huile hautement raffinée correspond tout à fait aux exigences des micros outils travaillant à haute vitesse (12 000 à 20 000 tr/mn). Sur les centres d'usinage et tours de décolletage de plus grands diamètres, APB Saddier a adopté la troisième génération d'huile soluble Blasocut BC 20. Les changements fréquents de série et de matière restant la norme, ce lubrifiant réfrigérant se montre toujours aussi polyvalent. Concernant l'usinage Inox, qui représente 40 % des applications, BC 20 a permis de contribuer à une baisse du coût outillage importante et participé à une augmentation globale de la productivité, évaluée à 50 % sur les dix dernières années. L'année 2013 verra le re-

André et Pascal Saddier autour de Cédric Hepp, en bleu, responsable du suivi de l'entreprise pour Blaser Swisslube.

groupement des activités dans une nouvelle usine, à la Roche sur Foron, de l'atelier dédié au décolletage des pièces de diamètres inférieurs à 30 mm et de l'atelier des pièces et lopins pouvant atteindre une section de 70 mm. La souplesse de la structure et la poursuite harmonieuse du développement sont les objectifs visés pour être toujours compétitif dans ce secteur très concurrentiel.

Informations recueillies par Michel Pech
mpech@machpro.fr

**Sous-traitants,
faites connaître votre savoir-faire !
Inscrivez votre entreprise sur machpro.fr.**

Avec un abonnement à la revue Machines Production, chaque sous-traitant bénéficie de sa page de présentation dans l'espace sous-traitance.