

BLASER SWISSLUBE

>>> Un lubrifiant qui participe au développement de l'entreprise

Située à Aubigny sur Nère, l'entreprise conduite par Gilles BERTHELOT est à l'image de ce qu'attendent les clients de ce sous-traitant. Un parc machines de haute technicité pour couvrir tous les usinages 5 axes issus de brutes ou barres de diamètre 100 à 400 mm, toutes nuances matières confondues (Acier, alu, Inconel...). 5 centres de Tournage / fraisage 5 axes dont la plus part sont de type Intégrax, ainsi que des centres d'usinage verticaux constituent le cœur d'une production en lot de 15 à 500 pièces pour l'aéronautique, l'armement, l'énergie et l'industrie médicale.

Dans cet atelier bien ordonné, tous les opérateurs et leur responsable de production, Patrice DEKIERE ont adopté l'outil liquide® comme la 3ème composante pour la performance de leur production. Gilles BERTHELOT sait où il va et fixe le cap de son développement « Nos clients sont demandeurs de performance et de maîtrise des procédés de fabrication. Nous nous y employons



tout en considérant que le développement durable est une solution qui participe à ce résultat. Lors des précédents essais de lubrifiant soluble en 2005, nous avons changé de fournisseur pour retrouver la solution de produits bioéquilibrés Blasocut 25 MD, produit sans formaldéhyde, écologique et apprécié des opérateurs car il n'est pas allergisant. Grâce à ce produit de qualité et une maintenance aisée, nous n'avons plus vidangé nos machines depuis 3 ans. Le contrôle du PH et des concentrations fait partie de notre démarche ISO



9100. » Ce qui avait surpris le personnel de la société BERTHELOT en 2005, fut moins la qualité du lubrifiant Blasocut 25 MD de

Blaser que le service « après vente » qui l'accompagnait. Le technico-commercial est passé toutes les semaines pour suivre l'implantation sur chaque poste de production. En tenu de travail, il a effectué le suivi des postes, expliquant aux opérateurs la mise en place d'un suivi méthodique. Sensibilisation, conseil, valorisation des résultats obtenus ont convaincu les utilisateurs que Raphael FROMENT avait raison de croire à la part importante du lubrifiant sur le processus d'usinage. Malgré un parc machines qui s'est étoffé, la consommation a baissé très vite : de 10 futs de 200 litres à 5 futs par an. Fini les surdosages qui caractérisaient les usinages délicats (alésages, taraudages). Fini les vidanges de machines qui mobilisent du temps, des frais de destruction, des moyens de stockage... On peut imaginer que chaque fut économisé a également produit une économie de « destruction » proche de 900 €.

De nouveaux essais en 2010

Dans cette entreprise qui incarne la technicité, son dirigeant n'a de cesse de pousser le développement de l'entreprise sur la pièce technologique en intégrant la dimension environnementale.

Souvent précurseur pour la mise en

place des dernières technologies, il a aussi réalisé le bilan carbone de la société et poursuit cette logique. Gilles BERTHELOT continue sur la voie de la réduction de sa consommation, signe tangible d'une maîtrise de la technologie et d'une moindre contribution environnementale.

Depuis février 2010, un premier centre Intégrax sert de banc d'essai d'une nouvelle formule de lubrifiant soluble : B-Cool de Blaser Swissslube. Un affichage dans l'atelier a été mis en place et permet aux opérateurs d'être sensibilisés aux résultats de cette expérience.



met aux opérateurs d'être sensibilisés aux résultats de cette expérience. Avec 6,5 % de concentration, soit 0,5% de moins que Blasocut, nous conservons d'excellentes conditions de coupe quelles que soient les matières usi-

nées. C'est au niveau des rajouts que nous constatons une baisse importante de notre consommation : ils se situent entre 0,5 et 1 % en lieu et place d'un rajout moyen de 2,5 à 3 % précédemment. Par ailleurs, nous observons une augmentation de la durée de vie des outils et plaquettes carbure de près de 30 % qui résultent des qualités « anti-usure » de ce lubrifiant ». 3 mois après le



début des essais, la pérennité des gains justifie la décision d'une généralisation de ce produit sur les différentes machines. Celle-ci se fera progressivement, à partir de l'été, en évitant les arrêts de production.