

BLASER SWISSLUBE FRANCE

>>> Essais gagnants pour usinages acier, aluminium et de laiton

Dossier Ferroviaire

À Rolampont (52), le spécialiste des composants pour systèmes pneumatiques ferroviaire, Forges de Belles Ondes, a étendu sa gamme de produits autour de l'étanchéité pneumatique : raccords montés sur les systèmes de freinage, raccords flexibles, essuie-vitres, système de sablage, valves de suspension et robinets d'isolement... près de 15 000 références sont proposées. Après avoir cherché des solutions avec son fournisseur, une évidence s'impose au responsable méthode, Loïc LIROT : le lubrifiant est un produit suffisamment technique pour influencer singulièrement le process et les coûts de production.

Sensibilisé par les directives qui condamnent l'usage de produits libérant du formaldéhyde et plus récemment l'acide borique, Loïc LIROT a conduit la mise en place d'une nouvelle politique de lubrification. Méthode, conseil et essais comparatifs sont nécessaires pour évaluer les produits, définir des objectifs et adopter la stratégie qui soit la plus bénéfique pour l'entreprise et son environnement.

hyde) depuis plusieurs années.

Sur l'ensemble du parc machines, l'analyse prend en compte dix-huit machines, utilisant un lubrifiant soluble, représentant un volume de 3 300 litres de lubrifiant avec une concentration initiale de 6,5%. Avant essai, la consommation s'établissait sur une base moyenne de 800 litres, à 2% de concentration, d'apport quotidien et une vidange annuelle de produits à détruire.



Loïc LIROT, responsable méthode, avec Ludovic WALKER, de la société Blaser Swissslube France.

Un parc machines vaut bien un essai

La recherche des fournisseurs potentiels a permis de sélectionner trois fabricants dont un retenu à partir d'une veille technique sur le web. Les critères de sélections pour cet essai reposaient sur des produits n'occasionnant pas de réaction cutanée, qui ont fait leur preuve et respectent la législation (formaldé-

Visualiser l'étendue des gains

La phase de tests était suffisamment longue pour révéler que les seuls critères de prix du concentré et la consommation annuelle ne constituent pas les uniques facteurs économiques de l'équation. Le lubrifiant impacte sur le coût global de production. La formule BLASOCUT 25 MD proposée par Blaser Swissslube

France a démontré que son influence en production était bénéfique sur de nombreux paramètres :

- L'usure des outils étant moindre, le coût outillage et les changements d'outils sont réduits,
- La relative neutralité du lubrifiant évite la non qualité liée à l'oxydation de certaines pièces,
- Après six mois d'exploitation, BLASOCUT 25 MD n'a pas donné lieu à un constat d'encrassement des équipements,
- Le confort opérateur est appréciable : plus de mauvaises odeurs, pas de réaction cutanée avec le bio-concept de Blaser Swissslube et moins de nettoyage.
- Une maintenance simplifiée du BLASOCUT 25 MD est liée à sa constitution qui favorise le déshuilage du produit dans le processus de fabrication.

Des ajouts à seulement 0,5% de concentré

Pendant les six mois d'essais, des points réguliers ont été effectués. Les conseils apportés par Ludovic WALKER, de la société Blaser Swissslube France, pour le suivi technique mensuel sur site ont permis d'optimiser les





Dans l'atelier l'usinage est en flux tendu de pièces en acier S 300 PB, aluminium ou laiton.

conditions de lubrification. Ainsi, le niveau de concentration des bacs a pu être abaissé de 30% et les rajouts prévus initialement sur la base de 2 à 2,5% ont été stabilisés avec seulement 0,5% de concentré. Un constat s'impose : le taux d'évaporation du BLASOCUT 25 MD est donc infime, c'est bon pour l'environnement et le personnel qui travaille. Les économies sur le volume de consommation annuelle sont elles aussi appréciables. Même si la réduction de la consommation annuelle de lubrifiant est supérieure à 50%, c'est un bilan global que dresse Loïc LIROT, mais

aussi Michel CERTA qui suit le dossier lubrification au plus près aux Forges de Belles Ondes. La lubrification est à la croisée des performances d'un process de fabrication : coût global, qualité et environnement. A ce jour les paramètres de lubrification obtenus avec Blaser Swisslube demeurent conformes aux essais, démontrant la stabilité et la fiabilité des produits retenus. L'entreprise et le personnel sont sensibles aux progrès effectués et s'autorisent de nouvelles ambitions pour le développement de l'outil de production.



Avec BLASOCUT 25 MD de Blaser Swisslube la consommation annuelle de lubrifiant a été réduite de 50%.